

Príklady označenia ocelí podľa ich použitia a mechanických vlastností podľa EN 10027-1:2005

Konštrukčné ocele

Základné symboly	Prídavné symboly pre oceľ	Prídavné symboly pre oceľové výrobky
S235	JR	+AR
S = konštrukčná oceľ 235 = predpísaná minimálna medza skľuzu v MPa pre najmenší rozsah hrúbky	Symboly pre hodnotu nárazovej práce a skúšobnú teplotu / ostatné charakteristiky	Symboly označujúce spôsob spracovania

Prídavné symboly pre oceľ

Symboly pre hodnotu nárazovej práce a skúšobnú teplotu

Nárazová práca (J)			Skúšobná teplota °C
27J	40J	60J	
JR	KR	LR	20
J0	K0	L0	0
J2	K2	L2	-20
J3	K3	L3	-30
J4	K4	L4	-40
J5	K5	L5	-50

Symboly pre ostatné charakteristiky

C = špeciálne tvárnenie za studena
M = termomechanicky valcovaný
N = normalizačne žiháný alebo normalizačne valcovaný
Q = zušľachtený
L = nízka teplota
a iné charakteristiky podľa normy EN 10027-1:2005

Prídavné symboly pre oceľové výrobky

+AR = valcovaný (bez akéhokoľvek zvláštneho valcovania a/alebo tepelného spracovania)
+N = normalizačne žiháný alebo normalizačne tvárnený
+M = termomechanicky tvárnený
a iné charakteristiky podľa normy EN 10027-1:2005

Ocele na tlakové zariadenia

Základné symboly	Prídavné symboly pre oceľ	
P265	GH	
P = ocele na tlakové zariadenia 265 = predpísaná minimálna medza skľuzu v MPa pre najmenší rozsah hrúbky	Skupina 1	Skupina 2
	G = iné charakteristiky (podľa potreby 1 až 2 číslice) M = termomechanicky valcovaný N = normalizačne žiháný alebo normalizačne valcovaný	H = vysoká teplota L = nízka teplota R = bežná teplota (teplota okolia) X = vysoká a nízka teplota