



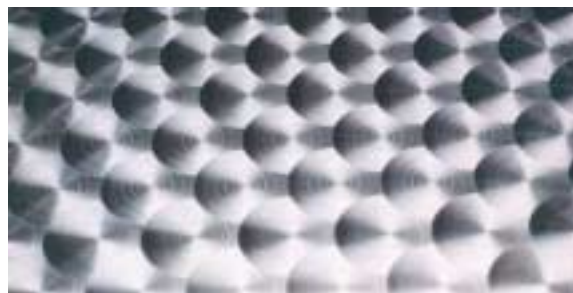
Oceľové plechy

ThyssenKrupp Ferostav



ThyssenKrupp

Ocelové plechy



ThyssenKrupp Ferostav ponúka vo svojich skladových zásobách široký sortiment plochých výrobkov:

- hrubé plechy v akostiach S235JR+N a S355J2+N; časť sortimentu v akostiach S235JRC+N, S355J2C+N, S355K2+N, S355K2C+N;
- tenké plechy valcované za tepla v akostiach S235JR+N, S355J2+N, QStE380TM (S355MC), P265GH a vzorované plechy; tenké plechy pre špeciálne tvárnenie za studena v akostiach S235JRC+N, S355J2C+N;
- tenké plechy pre hlbokoťažné aplikácie v akosti DD11;
- tenké plechy valcované za studena v akosti DC01;
- pozinkované plechy v akosti DX51D+Z275;
- trapézové a vlnité plechy.

Ku všetkým plochým výrobkom na sklade je dokladaný inšpekčný certifikát 3.1 podľa EN 10204:2004.



Plechy ponúkame v štandardných aj atypických formátoch. Disponujeme širokým sortimentom zvitkov, ktoré nadelíme na presný rozmer podľa Vašich požiadaviek.

Katalóg obsahuje výber z našej ponuky plochých výrobkov. Na objednávku pre Vás radi zabezpečíme plechy aj v iných akostiach podľa platných noriem, v presných rozmeroch či už v tabuliach, zvitkoch alebo páskach, s certifikátmi a skúškami podľa želania.

Obsah

Hrubé plechy za tepla valcované	5
Hrubé plechy za tepla valcované z konštrukčných ocelí	5
Hrubé plechy z nelegovaných konštrukčných ocelí	
Hrubé plechy zo zvariteľných jemnozrnných konštrukčných ocelí	
Hrubé plechy termomechanicky valcované zo zvariteľných jemnozrnných konštrukčných ocelí	
Hrubé plechy z konštrukčných ocelí so zvýšenou odolnosťou proti atmosferickej korózii	
Hrubé plechy z konštrukčných ocelí so zvýšenou medzou sklzu v zušľachtenom stave	
Hrubé plechy z ocelí s vysokou medzou sklzu na tvárnenie za studena	
Hrubé plechy za tepla valcované z ocelí na tlakové nádoby a zariadenia	7
Hrubé plechy z nelegovaných a legovaných ušľachtilých ocelí na vyššie teploty	
Hrubé plechy z normalizačne žíhaných, zvariteľných, jemnozrnných ocelí	
Hrubé plechy za tepla valcované z ocelí pre iné účely	7
Hrubé plechy z ocelí určených na výrobu rúr	
Hrubé plechy z ocelí určených na výrobu plynových zásobníkov	
Hrubé plechy z ocelí určených pre lodiarsky priemysel	
Tenké plechy za tepla valcované	8
Tenké plechy za tepla valcované z konštrukčných ocelí	8
Tenké plechy z nelegovaných konštrukčných ocelí	
Tenké plechy z nelegovaných konštrukčných ocelí s oválnymi výstupkami	
Tenké plechy zo zvariteľných jemnozrnných konštrukčných ocelí	
Tenké plechy termomechanicky valcované zo zvariteľných jemnozrnných konštrukčných ocelí	
Tenké plechy z konštrukčných ocelí so zvýšenou odolnosťou proti atmosferickej korózii	
Tenké plechy z konštrukčných ocelí so zvýšenou medzou sklzu v zušľachtenom stave	
Tenké plechy z ocelí s vysokou medzou sklzu na tvárnenie za studena	
Tenké plechy za tepla valcované z ocelí na tlakové nádoby a zariadenia	10
Tenké plechy z nelegovaných a legovaných ušľachtilých ocelí na vyššie teploty	
Tenké plechy z normalizačne žíhaných, zvariteľných, jemnozrnných ocelí	
Tenké plechy za tepla valcované z nízkouhlíkových ocelí na tvárnenie za studena	11
Tenké plechy za tepla valcované z ocelí z vysokopevných a ultra vysokopevných mikrolegovaných ocelí	12
Tenké plechy z legovaných kvalitných ocelí	
Tenké plechy z legovaných špeciálnych ocelí	
Tenké plechy za tepla valcované z ocelí pre iné účely	13
Tenké plechy z ocelí určených pre delenie za tepla, laserom, plazmou (TS-ThermoCut)	
Tenké plechy z ocelí určených na výrobu rúr	
Tenké plechy z ocelí určených na výrobu plynových zásobníkov	
Tenké plechy z ocelí určených pre lodiarsky priemysel	
Tenké plechy za studena valcované	14
Tenké plechy žiarovo pozinkované	15
Doplňkový sortiment plechov	16
Trapézové profily	16
Vlnité plechy	17
Služby	18
Plechov delené na mieru	

Príklady označenia ocelí podľa ich použitia a mechanických vlastností podľa EN 10027-1:2005

Konštrukčné ocele

Základné symboly	Prídavné symboly pre oceľ	Prídavné symboly pre oceľové výrobky
S235	JR	+AR
S = konštrukčná oceľ 235 = predpísaná minimálna medza skľuzu v MPa pre najmenší rozsah hrúbky	Symboly pre hodnotu nárazovej práce a skúšobnú teplotu / ostatné charakteristiky	Symboly označujúce spôsob spracovania

Prídavné symboly pre oceľ

Symboly pre hodnotu nárazovej práce a skúšobnú teplotu

Nárazová práca (J)			Skúšobná teplota °C
27J	40J	60J	
JR	KR	LR	20
J0	K0	L0	0
J2	K2	L2	-20
J3	K3	L3	-30
J4	K4	L4	-40
J5	K5	L5	-50

Symboly pre ostatné charakteristiky

C = špeciálne tvárnenie za studena
M = termomechanicky valcovaný
N = normalizačne žiháný alebo normalizačne valcovaný
Q = zušľachtený
L = nízka teplota
a iné charakteristiky podľa normy EN 10027-1:2005

Prídavné symboly pre oceľové výrobky

+AR = valcovaný (bez akéhokoľvek zvláštneho valcovania a/alebo tepelného spracovania)
+N = normalizačne žiháný alebo normalizačne tvárnený
+M = termomechanicky tvárnený
a iné charakteristiky podľa normy EN 10027-1:2005

Ocele na tlakové zariadenia

Základné symboly	Prídavné symboly pre oceľ	
P265	GH	
P = ocele na tlakové zariadenia 265 = predpísaná minimálna medza skľuzu v MPa pre najmenší rozsah hrúbky	Skupina 1	Skupina 2
	G = iné charakteristiky (podľa potreby 1 až 2 číslice) M = termomechanicky valcovaný N = normalizačne žiháný alebo normalizačne valcovaný	H = vysoká teplota L = nízka teplota R = bežná teplota (teplota okolia) X = vysoká a nízka teplota

Hrubé plechy za tepla valcované z konštrukčných ocelí

Konštrukčné ocele majú garantovanú medzu skazu, pevnosť v ťahu a tomu primeranú ťažnosť. Sú dobre zvariteľné konvenčnými metódami zvarovania. Nachádzajú široké využitie v stavebníctve, v automobilovom priemysle, pri výrobe kontajnerov, nádrží a podobne.

Materiál štandardne v skladových zásobách

Hrubé plechy z nelegovaných konštrukčných ocelí

S235, S355; v stupňoch kvality JR, J2; v stave +AR, +N

EN 10025 (1,2):2004

Technické dodacie podmienky

EN 10029:1991+AC:1991

Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

S235JR+AR, S235JR+N

Šírka x dĺžka [mm]	Hrúbka [mm]													
	6	8	10	12	15	18	20	22	25	30	35	40	45	50
2000 x 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

S355J2+N, S355J2C+N, S355K2+N, S355K2C+N

Šírka x dĺžka [mm]	Hrúbka [mm]													
	5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	45	50
2000 x 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2500 x 6000						•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 12000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Šírka x dĺžka [mm]	Hrúbka [mm]											
	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	130
2000 x 6000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2500 x 6000												
2000 x 12000												

Ďalšie služby:

- v spolupráci so servisnými centrami našich partnerov zabezpečíme výpalky rôznych rozmerov podľa zadaných požiadaviek
- na plechy, ktoré sú k dispozícii na sklade, na požiadanie zabezpečíme dodatočné skúšky podľa platných noriem a predpisov

Hrubé plechy za tepla valcované z konštrukčných ocelí

Materiál na objednávku

Hrubé plechy z nelegovaných konštrukčných ocelí

S185, S235, S275, S355, S450, E295, E335, E360; v stupňoch kvality JR, J0, J2, K2; v stave +AR, +N

EN 10025 (1,2):2004

Technické dodacie podmienky

EN 10029:1991+AC:1991

Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Hrubé plechy zo zvariteľných jemnozrnných konštrukčných ocelí

S275, S355, S420, S460; v stupňoch kvality N, NL

EN 10025 (1,3):2004

Technické dodacie podmienky

EN 10029:1991+AC:1991

Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Hrubé plechy termomechanicky valcované zo zvariteľných jemnozrnných konštrukčných ocelí

S275, S355, S420, S460; v stupňoch kvality M, ML

EN 10025 (1,4):2004

Technické dodacie podmienky

EN 10029:1991+AC:1991

Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Hrubé plechy z konštrukčných ocelí so zvýšenou odolnosťou proti atmosferickej korózii

S235, S355; v stupňoch kvality J0, J2, K2; v stave +AR, +N (napr. S235J0W+AR, S355J2WP+N)

EN 10025 (1,5):2004

Technické dodacie podmienky

EN 10029:1991+AC:1991

Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Hrubé plechy z konštrukčných ocelí so zvýšenou medzou sklzu v zušľachtenom stave

S460 až S960; v stupňoch kvality Q, QL, QL1

EN 10025 (1,6):2004

Technické dodacie podmienky

EN 10029:1991+AC:1991

Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Hrubé plechy z ocelí s vysokou medzou sklzu na tvárnenie za studena

S315MC až S700MC a S260NC až S420NC v závislosti od spôsobu výroby

EN 10149 (1-3):1995

Technické dodacie podmienky

EN 10029:1991+AC:1991

Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Rozmery

Hrúbka 5,0 - 200,0 mm

Šírka 1000 - 3500 mm

Dĺžka 1000 - 36000 mm

Hrubé plechy za tepla valcované

z ocelí na tlakové nádoby a zariadenia;

z ocelí pre iné účely

Materiál na objednávku

	Hrubé plechy z nelegovaných a legovaných ušľachtilých ocelí na vyššie teploty P235GH, P265GH, P295GH, P355GH, 16Mo3 a ostatných tried tejto normy
EN 10028 (1,2):2003	Technické dodacie podmienky
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

	Hrubé plechy z normalizačne žihanych, zvariteľných, jemnozrnných ocelí pre použitie pri nízkych teplotách (rad PxxxNL1, PxxxNL2) pri teplote okolia (rad PxxxN) pri zvýšených teplotách (rad PxxxNH)
EN 10028 (1,3-7):2003	Technické dodacie podmienky
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

	Hrubé plechy z ocelí určených na výrobu rúr L245MB, L290MB, L360MB, L415MB, L450MB, L485MB
EN 10208 (1,2):1996	Technické dodacie podmienky
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

	Hrubé plechy z ocelí určených na výrobu plynových zásobníkov P245NB, P265NB, P310NB, P355NB
EN 10120:1996	Technické dodacie podmienky
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

	Hrubé plechy z ocelí určených pre lodiarsky priemysel
	Podľa lodných spoločností (Germanischer Lloyd, Lloyd's register of Shipping, Det Norske Veritas ...)
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Rozmery

Hrúbka	6,0 - 150,0 mm
Šírka	1000 - 3500 mm
Dĺžka	1000 - 36000 mm

Ďalšie služby:

- pri objednávke materiálu je možné špecifikovať:
 - špeciálne skúšky ultrazvukové, dodatočné mechanické;
 - vhodnosť k profilovaniu;
 - certifikáciu nezávislou organizáciou;
 - kontrolované chemické zloženie;
 - ďalšie individuálne požiadavky.
- v spolupráci so servisnými centrami našich partnerov zabezpečíme výpalky rôznych rozmerov podľa zadaných požiadaviek

Tenké plechy za tepla valcované z konštrukčných ocelí

Konštrukčné ocele majú garantovanú medzu skazu, pevnosť v ťahu a tomu primeranú ťažnosť. Sú dobre zvariteľné konvenčnými metódami zvarovania. Nachádzajú široké využitie v stavebníctve, v automobilovom priemysle, pri výrobe kontajnerov, nádrží, valcovaných jäklových profilov a podobne.

Materiál štandardne v skladových zásobách

Tenké plechy z nelegovaných konštrukčných ocelí

S235, S355 v stupňoch kvality JR, J2 v stave +AR, +N

EN 10025 (1,2):2004

Technické dodacie podmienky

EN 10051:1991+A1:1997

Medzné odchýlky rozmeru a tvarov

S235JR+N, S235JRC+N

Šírka x dĺžka [mm]	Hrúbka [mm]									
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15
1000 x 2000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1250 x 2500	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1500 x 3000			•	•	•	•	•	•	•	•
1500 x 6000			•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 4000			•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 6000			•	•	•	•	•	•	•	•

S355J2+N, S355J2C+N

Šírka x dĺžka [mm]	Hrúbka [mm]							
	3	4	5	6	8	10	12	15
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•	•
1500 x 6000	•	•	•	•	•	•	•	•
2000 x 6000		•	•	•	•	•	•	•

S235JR s oválnymi výstupkami

Šírka x dĺžka [mm]	Hrúbka [mm]					
	3	4	5	6	8	10
1000 x 2000	•	•	•	•		
1250 x 2500	•	•	•	•		
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•

Štandardne držíme skladom široký sortiment tenkých plechov za tepla valcovaných z nelegovaných konštrukčných ocelí vo zvitkoch, ktoré nadelíme na presné rozmery podľa Vašich požiadaviek (viď. delenie plechov str.18)

Tenké plechy za tepla valcované z konštrukčných ocelí

Materiál na objednávku	
	Tenké plechy z nelegovaných konštrukčných ocelí S185, S235, S275, S355, S450, E295, E335, E360; v stupňoch kvality JR, JO, J2, K2 ; v stave +AR, +N
EN 10025 (1,2):2004	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti
	Tenké plechy zo zvariteľných jemnozrnných konštrukčných ocelí S275, S355, S420, S460; v stupňoch kvality N, NL
EN 10025 (1,3):2004	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti
	Tenké plechy termomechanicky valcované zo zvariteľných jemnozrnných konštrukčných ocelí S275, S355, S420, S460; v stupňoch kvality M, ML
EN 10025 (1,4):2004	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti
	Tenké plechy z konštrukčných ocelí so zvýšenou odolnosťou proti atmosferickej korózii S235, S355; v stupňoch kvality JO, J2, K2; v stave +AR, +N (napr. S235J0W+AR, S355J2WP+N)
EN 10025 (1,5):2004	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti
	Tenké plechy z konštrukčných ocelí so zvýšenou medzou kľzu v zušľachtenom stave S460 až S960; v stupňoch kvality Q, QL, QL1
EN 10025 (1,6):2004	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti
	Tenké plechy z ocelí s vysokou medzou kľzu na tvárnenie za studena S315MC až S700MC a S260NC až S420NC v závislosti od spôsobu výroby
EN 10149 (1-3):1995	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov
	Rozmery
Hrúbka	1,5 - 20,0 mm
Šírka	30 - 2075 mm
Dĺžka	300 - 16000 mm

Tenké plechy za tepla valcované z ocelí na tlakové nádoby a zariadenia

Hlavnou výhodou týchto ocelí je ich odolnosť voči vysokým tlakom pri rôznych teplotách. Ocele majú vysokú húževnatosť, sú dobre zvariteľné a vhodné pre normalizačné žihanie a žihanie na zníženie napätí po zvaraní, za účelom neutralizácie lokálneho spevnenia materiálu. Tieto ocele sa používajú na výrobu priemyselných nádrží, cisterien, výmenníkov tepla, tlakových potrubí a podobne.

Materiál štandardne v skladových zásobách

Tenké plechy z nelegovaných ušľachtilých ocelí na vyššie teploty

EN 10028 (1,2):2003	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov

P265GH

Šírka x dĺžka [mm]	Hrúbka [mm]					
	4	5	6	8	10	12
1500 x 6000	•	•	•	•	•	•
2000 x 6000	•	•	•	•	•	•

Materiál na objednávku

Tenké plechy z nelegovaných a legovaných ušľachtilých ocelí na vyššie teploty

P235GH, P265GH, P295GH, P355GH, 16Mo3 a ostatných tried tejto normy

EN 10028 (1,2):2003	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Rozmery

Hrúbka	1,5 - 20,0 mm
Šírka	30 - 2075 mm
Dĺžka	300 - 16000 mm

Tenké plechy z normalizačne žihanych, zvariteľných, jemnozrnných ocelí

pre použitie pri nízkych teplotách (rad PxxxNL1, PxxxNL2)

pri teplote okolia (rad PxxxN)

pri zvýšených teplotách (rad PxxxNH)

EN 10028 (1,3-7):2003	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Rozmery

Hrúbka	1,5 - 20,0 mm
Šírka	30 - 2075 mm
Dĺžka	300 - 16000 mm

Tenké plechy za tepla valcované z nízkouhlíkových ocelí na tvárnenie za studena

Tieto ocele sa vyznačujú vysokou medzou skazu a pevnosti v ťahu a sú určené na tvárnenie za studena a hlbokotažné aplikácie. Zvariteľnosť je ekvivalentná so za studena valcovanými plechmi zodpovedajúcich akostí. Používajú sa na ohýbanie a ťahanie v širokom spektre odvetví priemyslu, hlavne v automobilovom priemysle a na výrobu bielej techniky, v stavebníctve a podobne.

Materiál štandardne v skladových zásobách

Tenké plechy z nízkouhlíkových ocelí na tvárnenie za studena

EN 10111:1998	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov

DD11

Šírka x dĺžka [mm]	Hrúbka [mm]			
	3	4	5	6
1500 x 3000	•	•	•	•

Štandardne je skladoom morený materiál s olejovaným povrchom, balený v antikorošnom papieri.

Materiál na objednávku

Tenké plechy z nízkouhlíkových ocelí na tvárnenie za studena

	DD11, DD12, DD13, DD14
EN 10111:1998	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Rozmery

Hrúbka	1,5 - 15,0 mm
Šírka	30 - 2075 mm
Dĺžka	300 - 16000 mm

Materiál je možné dodať podľa želania ako morený/nemorený s olejovaným/suchým povrchom.

Tenké plechy za tepla valcované z vysokopevných a ultra vysokopevných mikrolegovaných ocelí

Tieto konštrukčné ocele sa vyznačujú vysokou pevnosťou v ťahu a garantovanou vrubovou húževnatosťou pri nízkych teplotách. Sú výborne zvariteľné a vďaka vysokej hodnote pevnosti sú možné veľké hmotnostné úspory materiálu pri zachovaní pevnostných vlastností produktu. Plechy z týchto ocelí sú vhodné na tvárnenie za studena. Používajú sa na výrobu zvarovaných konštrukcií, tlakových nádob, rozvodov, dynamicky namáhaných súčastí transportných zariadení a podobne.

Materiál štandardne v skladových zásobách

Tenké plechy z legovanej kvalitnej ocele QStE380TM

SEW092:1995	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov

QStE380TM

Šírka x dĺžka [mm]	Hrúbka [mm]						
	3	4	5	6	8	10	12
1500 x 3000	•	•	•	•	•	•	•
1500 x 6000		•	•	•	•	•	•

Akost' QStE380TM podľa SEW092 môže byť použitá ako náhrada akosti S355MC podľa EN10149 v zmysle nižšie uvedených hodnôt:

Chemická analýza v %	Označenie materiálu	C max	Mn max	Si max	P max	S max	Al min	Nb max	V max	Ti max	Mo max	B max
		QStE380TM	0,12	1,4	0,5	0,030	0,03	0,015	0,09	0,2	0,22	-
	S355MC	0,12	1,5	0,5	0,025	0,02	0,015	0,09	0,2	0,15	-	-

Mechanické vlastnosti	Označenie materiálu	R _{eH} MPa min	R _m MPa min	A %
				<3mm hrúbky, min. >3mm hrúbky, min.
	QStE380TM	380	450-590	18 22
	S355MC	355	430-550	19 23

Hodnoty zo skúšky ťahom sú pre akost' QStE380TM dané pre priečne vzorky
Hodnoty zo skúšky ťahom sú pre akost' S355MC dané pre pozdĺžne vzorky

Štandardne držíme skladom široký sortiment tenkých plechov za tepla valcovaných z legovanej kvalitnej ocele QStE380TM vo zvitkoch, ktoré nadelíme na presné rozmery podľa Vašich požiadaviek (viď. delenie plechov str.18)

Materiál na objednávku

Tenké plechy z legovaných kvalitných ocelí

S315MC, S355MC, S420MC, S460MC, S500MC, S550MC

EN 10149 (1,2):1996	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Tenké plechy z legovaných špeciálnych ocelí

S600MC, S650MC, S700MC

EN 10149 (1,3):1996	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Rozmery	
Hrúbka	1,5 - 15,0 mm
Šírka	30 - 2075 mm
Dĺžka	300 - 16000 mm

Tenké plechy za tepla valcované z ocelí pre iné účely

Materiál na objednávku

	Tenké plechy z ocelí určených pre delenie za tepla, laserom, plazmou TS-ThermoCut 1, TS-ThermoCut 2
Materiálový list	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov
EN 10029:1991+AC: 1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Rozmery

Hrúbka	3,0 - 25,0 mm
Šírka	1000 - 2000 mm
Dĺžka	2000 - 16000 mm

Thermocut je obchodná značka firmy ThyssenKrupp Schulte, tento materiál bol špeciálne vyvinutý pre delenie plechu laserom, plazmou a podobne
TS-ThermoCut 1 je ekvivalentom akosti S235JR+N.
TS-ThermoCut 2 je ekvivalentom akosti S355J2+N.

Tenké plechy z ocelí určených na výrobu rúr

	L245MB, L290MB, L360MB, L415MB, L450MB, L485MB
EN 10208 (1,2):1996	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Tenké plechy z ocelí určených na výrobu plynových zásobníkov

	P245NB, P265NB, P310NB, P355NB
EN 10120:1996	Technické dodacie podmienky
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Tenké plechy z ocelí určených pre lodiarsky priemysel

	Podľa lodných spoločností (Germanischer Lloyd, Lloyd's register of Shipping, Det Norske Veritas ...)
EN 10051:1991+A1:1997	Medzné odchýlky rozmeru a tvarov
EN 10029:1991+AC:1991	Medzné odchýlky rozmeru, tvarov a hmotnosti

Rozmery

Hrúbka	1,5 - 15,0 mm
Šírka	30 - 2075 mm
Dĺžka	300 - 16000 mm

Ďalšie služby:

- pri objednávke materiálu je možné špecifikovať:
 - špeciálne skúšky ultrazvukové, dodatočné mechanické;
 - vhodnosť k profilovaniu;
 - certifikáciu nezávislou organizáciou;
 - kontrolované chemické zloženie;
 - ďalšie individuálne požiadavky.
- materiál Vám nadelíme na presné rozmery podľa Vašich individuálnych požiadaviek (viď. delenie plechov str.18)

Tenké plechy za studena valcované z ocelí na tvárnenie za studena

Materiál je charakteristický vysokými hodnotami medze skazu a pevnosti v ťahu, garantovanou minimálnou ťažnosťou (predĺžením pri lome) a je vhodný pre následnú úpravu povrchu v širokom spektre (napríklad smaltovaním). Používa sa v rôznych odvetviach priemyslu, ako napríklad v automobilovom priemysle, na výrobu bielej techniky, ventilačnej techniky a všade tam, kde sa využije vysoká formovateľnosť týchto ocelí.

Materiál štandardne v skladových zásobách

Tenké plechy z nízkouhlíkových ocelí valcovaných za studena na tvárnenie za studena

EN 10130:2006	Technické dodacie podmienky
EN 10131:2006	Tolerancie rozmeru a tvarov

DC01

Šírka x dĺžka [mm]	Hrúbka [mm]					
	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0
1000 x 2000	•	•	•	•	•	•
1250 x 2500	•	•	•	•	•	•
1500 x 3000			•	•	•	•

Štandardne je skladom materiál s olejovaným povrchom, balený v antikorošnom papieri.

Materiál na objednávku

Tenké plechy z nízkouhlíkových ocelí valcovaných za studena na tvárnenie za studena

	DC01, DC03, DC04, DC05, DC06, DC07
EN 10130:2006	Technické dodacie podmienky
EN 10131:2006	Tolerancie rozmeru a tvarov

Tenké plechy z konštrukčných ocelí valcovaných za studena

	St37-2G, St37-3G, St44-3G, St52-3G
DIN 1626:1986	Technické dodacie podmienky
EN 10131:2006	Tolerancie rozmeru a tvarov

Tenké plechy z vysokopevných mikrolegovaných ocelí valcovaných za studena

	HC260LA, HC300LA, KC340LA, HC380LA, HC420LA
EN10268:2006	Technické dodacie podmienky
EN 10131:2006	Tolerancie rozmeru a tvarov

Tenké plechy z ocelí určených na smaltovanie valcovaných za studena

	DC01EK, DC04EK, DC06EK
EN10209:1996	Technické dodacie podmienky
EN 10131:2006	Tolerancie rozmeru a tvarov

Rozmery

Hrúbka	0,2 - 4,0 mm
Šírka	20 - 2000 mm
Dĺžka	300 - 6000 mm

Štandardne držíme skladom široký sortiment tenkých plechov za studena valcovaných a tenkých plechov žiarovo pozinkovaných vo zvitkoch, ktoré nadelíme na presné rozmery podľa Vašich požiadaviek (viď. delenie plechov str.18)

Tenké plechy žiarovo pozinkované

Žiarovo pozinkované plechy sú vyrábané z ocelí určených pre tvárnenie za studena a hlboko ťažné aplikácie, z konštrukčných ocelí a z vysokopevných mikrolegovaných ocelí. Sú určené pre vonkajšie aj vnútorné použitie v širokom spektre odvetví (napr. v stavebníctve, ako korózii odolné konštrukčné prvky, kovové stropy, zárubne dverí, vo výrobe domácich spotrebičov, vetracej techniky a podobne).

Materiál štandardne v skladových zásobách

Tenké plechy žiarovo pozinkované

EN 10327:2004	Technické dodacie podmienky
EN 10143:2006	Tolerancie rozmeru a tvarov

DX51D+Z275 MACO/NACO

Šírka x dĺžka [mm]	Hrúbka [mm]					
	0,55	0,80	1,0	1,25	1,50	2,0
1000 x 2000	•	•	•	•	•	•
1250 x 2500	•	•	•	•	•	•

Plošná hmotnosť zinkového povlaku obojstranne 275 g/m².

Materiál v skladových zásobách je v prevedení MAC, t.j. s minimalizovanou textúrou zinku (M), zvyčajnou kvalitou povrchu (A), ktorý je chemicky pasivovaný - chromátovaný (C). Štandardne je skladom materiál s olejovaným povrchom (O), balený v antikorošnom papieri.

Materiál na objednávku

Tenké plechy žiarovo pozinkované z ocelí pre tvárnenie za studena a hlbokoťažné aplikácie

	DX51D+Z, DX52D+Z, DX53D+Z, DX54D+Z, DX56D+Z
EN 10327:2004	Technické dodacie podmienky
EN 10143:2006	Tolerancie rozmeru a tvarov

Rozmery

Hrúbka	0, 2 - 4,0 mm
Šírka	20 - 1850 mm
Dĺžka	300 - 6000 mm

Tenké plechy žiarovo pozinkované z konštrukčných ocelí

	S220GD+Z, S250GD+Z, S280GD+Z, S320GD+Z, S350GD+Z
EN 10326:2004	Technické dodacie podmienky
EN 10143:2006	Tolerancie rozmeru a tvarov

Rozmery

Hrúbka	0, 2 - 4,0 mm
Šírka	20 - 1850 mm
Dĺžka	300 - 6000 mm

Tenké plechy žiarovo pozinkované z vysokopevných, mikrolegovaných ocelí

	H260LAD+ Z, H300LAD+ Z, H340LAD+ Z, H380LAD+ Z, H420LAD+ Z
EN 10292:2000	Technické dodacie podmienky
EN 10143:2006	Tolerancie rozmeru a tvarov

Možnosť povlakovania zinkom

	Minimálna plošná hmotnosť zinkového povlaku [g/m ²]
Obojstranné	100, 140, 150, 180, 200, 225, 275, 350
Rôzne	117,5/85;150/85

Povrch

N/M	- Normálna textúra zinku / Minimalizovaná textúra zinku
A/B/C	- Zvyčajný povrch / Zlepšený povrch / Najlepší povrch
C/O/CO	- Pasivovaný povrch/ Olejovaný povrch / Pasivovaný a olejovaný povrch

Doplnkový sortiment plechov

Oceľové trapézové profily sa vyrábajú tvarovaním za studena z povrchovo upraveného oceľového plechu. Na výrobu sa používa pozinkovaný plech rôznych akostí s vrstvou zinku od 200 g/m² alebo lakoplastový plech. Životnosť týchto plechov je v bežných podmienkach min. 40 rokov. Trapézové plechy je možné vyrábať aj z hliníkových, medených, titánzinkových prípadne iných plechov podľa dohody.

Trapézové profily T05

Výška profilu je 5 mm. Jeho využitie je hlavne ako podhľadový alebo fasádny plech. Je vhodný na opláštenie rôznych interiérových alebo exteriérových stien, prístavieb a pod.

Rozmery

Hrúbka	0,50 - 0,75 mm
Celková šírka	1240 mm
Dĺžka	0,4 - 8,0 m
Plošná hmotnosť	4,2 - 6,2 kg/m ²

povrch pozinkovaný, lakoplastový



Trapézové profily T18

Výška profilu je 18 mm. Je vhodný ako strešný a fasádny profil. Je možné ho využiť aj ako lacné riešenie pri rekonštrukciách striech rodinných domov bez nutnosti výmeny pôvodného latovania.

Rozmery

Hrúbka	0,50 - 0,75 mm
Celková šírka	1120 mm
Dĺžka	0,5 - 12,0 m
Plošná hmotnosť	4,7 - 7,0 kg/m ²

povrch pozinkovaný, lakoplastový



Trapézové profily T29

Výška profilu je 29 mm. Je vyrábaný ako strešný a fasádny profil. Pri väčších hrúbkach je vhodný aj na vytváranie stratených debnení.

Rozmery

Hrúbka	0,50 - 1,0 mm
Celková šírka	1050,2 mm
Dĺžka	0,5 - 12,0 m
Plošná hmotnosť	4,9 - 9,7 kg/m ²

povrch pozinkovaný, lakoplastový



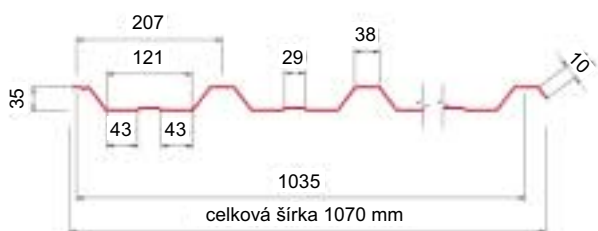
Trapézové profily T35

Výška profilu je 35 mm. Je vyrábaný ako strešný a fasádny profil. Profil T 35 pri väčších hrúbkach je vhodný aj na vytváranie stratených debnení.

Rozmery

Hrúbka	0,5 - 1,0 mm
Celková šírka	1070 mm
Dĺžka	0,5 - 12,0 m
Plošná hmotnosť	4,9 - 9,7 kg/m ²

povrch pozinkovaný, lakoplastový



Trapézové profily T50

Výška profilu je 50 mm. Trapézový profil T 50 je ako prvý z radu nosných tzv. konštrukčných profilov. Používa sa aj ako strešný profil najmä pri nižších sklonoch. Nachádza široké použitie v stavebníctve.



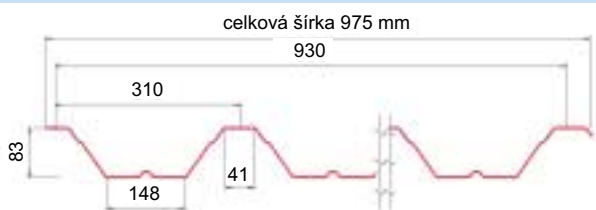
Rozmery

Hrúbka	0,5 - 1,25 mm
Celková šírka	1080 mm
Dĺžka	0,5 - 12,0 m
Plošná hmotnosť	4,9 - 12,1 kg/m ²

povrch pozinkovaný, lakoplastový

Trapézové profily T85

Výška profilu je 85 mm. Trapézový profil T 85 je z rady nosných profilov, ktorý sa používa najmä ako konštrukčný nosný prvok stavby, pri vytváraní stratených debnení, zateplených skladaných stropov a pod.



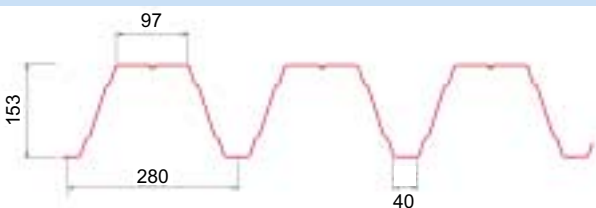
Rozmery

Hrúbka	0,70 - 1,25 mm
Celková šírka	975 mm
Dĺžka	0,5 - 12,0 m
Plošná hmotnosť	7,6 - 13,5 kg/m ²

povrch pozinkovaný, lakoplastový

Trapézové profily T153

Výška profilu je 153 mm. Konštrukčný a nosný profil T 153 je ďalší nosný profil pre použitie v prípadoch väčších vzdialeností nosníkov.



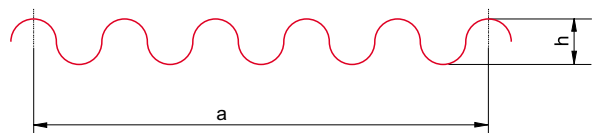
Rozmery

Hrúbka	0,75 - 1,50 mm
Celková šírka	873 mm
Dĺžka	0,5 - 12,0 m
Plošná hmotnosť	10,8 - 21,5 kg/m ²

povrch pozinkovaný, lakoplastový

Vlnité plechy

Vlnité plechy sa vyrábajú priečnym vlnením z hladkých pozinkovaných plechov a z plechov valcovaných za studena. Vhodné sú na menšie prístrešky, oplatenie a väčšie hrúbky aj ako stratené debnenie pri betónovaní.



Rozmery

Hrúbka	0,5 - 1,0 mm
Celková šírka (a)	750-980 mm
Dĺžka	2000
Výška vlny (h)	40 - 50 mm

Plechý delené na mieru podľa požiadaviek zákazníka



ThyssenKrupp Ferostav ponúka priečne a pozdĺžne delenie ocelových plechov valcovaných za tepla, plechov valcovaných za studena a pozinkovaných plechov na štandardné aj atypické formáty podľa individuálnych požiadaviek. Bežne držíme skladom viac ako 1000 ton zvitkov, ktoré vieme promptne nadeliť podľa požiadaviek a dopraviť priamo k zákazníkovi.



Technické možnosti delenia

Zabezpečíme dodanie a presné nadelenie materiálu v akostiach podľa požiadaviek, platných noriem, výrobného sortimentu a technických parametrov deliacich liniek

Plechý valcované za tepla

Hrúbka	2 - 12 mm
Šírka	30 - 2040 mm
Dĺžka	300 - 12000 mm
Pevnosť plechu R_m max.	700 Mpa

Medzné odchýlky rozmeru a tvarov podľa EN 10051:1991+A1:1997

Plechý valcované za studena a pozinkované plechy

Hrúbka	0,5 - 3 mm
Šírka	20 - 1550 mm
Dĺžka	250 - 8000 mm
Pevnosť plechu R_m max.	1000 Mpa

Tolerancie rozmeru a tvarov podľa EN 10131:2006

Tolerancie rozmeru a tvarov podľa EN 10143:2006

Radi Vám poskytneme bližšie informácie ohľadom minimálneho množstva na položku, presných termínov dodania a podobne.



Materiál štandardne v skladových zásobách, ktorý Vám nadelíme do požadovanej dĺžky

Tenké plechy vo zvitkoch z nelegovaných konštrukčných ocelí
S235, S355 v stupňoch kvality JR, J2 v stave +AR, +N

S235JR+N, S235JRC+N

Šírka [mm]	Hrúbka [mm]								
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12
1000	•	•	•	•	•	•	•		
1250	•	•	•	•	•	•	•		
1500			•	•	•	•	•	•	•
2000			•	•	•	•	•	•	•

S355J2+N, S355J2C+N

Šírka [mm]	Hrúbka [mm]						
	3	4	5	6	8	10	12
1500	•	•	•	•	•	•	•
2000		•	•	•	•	•	•

Tenké plechy z legovanej kvalitnej ocele QStE380TM

QStE380TM

Šírka [mm]	Hrúbka [mm]						
	3	4	5	6	8	10	12
1500	•	•	•	•	•	•	•

Plechy vo zvitkoch z nízkouhlíkových ocelí valcovaných za studena na tvárnenie za studena

DC01

Šírka [mm]	Hrúbka [mm]					
	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0
1000	•	•	•	•	•	•
1250	•	•	•	•	•	•
1500			•	•	•	•

Štandardne je skladoom materiál s olejovaným povrchom, balený v antikorošnom papieri.

Žiarovo pozinkované plechy vo zvitkoch

DX51D+Z275 MACO/NACO

Šírka [mm]	Hrúbka [mm]					
	0,55	0,80	1,0	1,25	1,50	2,0
1000	•	•	•	•	•	•
1250	•	•	•	•	•	•

Materiál je v skladových zásobách v prevedení MAC, t.j. s minimalizovanou textúrou zinku (M), zvyčajnou kvalitou povrchu (A), ktorý je chemicky pasivovaný - chromátovaný (C).
Štandardne je skladoom materiál s olejovaným povrchom (O), balený v antikorošnom papieri.

Nové Zámky

Bešeňovská cesta 17, 940 01 Nové Zámky
tel.: +421-35-64 24 215, fax: +421-35-64 26 433
nz@ferostav.sk

Bratislava

Turbínova 1, 831 04 Bratislava
tel.: +421-2-443 73 737, fax: +421-2-444 51 254
ba@ferostav.sk

Trnava

Coburgova 84, 917 02 Trnava
tel.: +421-33-55 36 717, fax: +421-33-55 36 727
tt@ferostav.sk

Martin

Robotnícka 38, 036 01 Martin
tel.: +421-43-43 03 675, fax: +421-43-43 03 677
mt@ferostav.sk

Košice

Južná trieda 82, 040 01 Košice
tel.: +421-55-72 87 793, fax: +421-55-72 87 795
ke@ferostav.sk

www.ferostav.sk

ThyssenKrupp Ferostav, spol s r.o.

Bešeňovská cesta 17, 940 01 Nové Zámky
tel.: +421-35-64 24 215, fax: +421-35-64 26 433
www.ferostav.sk